



**ATTENZIONE**  
TUTTE LE MISURE DELLE STRUTTURE ESISTENTI SONO STATE DESINTE DA DISegni DI PROGETTO ORIGINALI E SONO PRESENTI ALLA STRUTTURA IN FUNZIONE DELLA STRUTTURA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI E RIPULIRE PREVENIVAMENTE LE ZONE DI APPOGGIO DELLE TRAVI DELL'ALCANTO DA QUALSIASI STRATO NON STRUTTURALE.

**ATTENZIONE**  
TUTTA LA STRUTTURA IN ACCIAIO DOVERA' ESSERE VERIFICATA CON VERNICE ANTIRUGGINE (E RELATIVA PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE CON ANTIRUGGINE) IN OPERA PER LE PARTI NECESSARIE.

**ACCIAIO**  
ACCIAIO PER PROFILATI: EA 360 B  
ACCIAIO PER PIAZZI E LAMIERE: FA 430 B

**SALDATURE**  
1. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
2. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
3. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
4. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
5. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
6. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
7. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
8. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
9. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
10. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
11. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
12. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
13. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
14. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
15. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
16. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
17. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
18. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
19. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
20. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
21. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
22. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
23. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
24. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
25. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
26. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
27. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
28. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
29. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
30. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
31. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
32. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
33. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
34. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
35. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
36. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
37. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
38. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
39. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
40. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
41. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
42. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
43. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
44. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
45. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
46. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
47. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
48. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
49. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
50. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
51. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
52. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
53. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
54. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
55. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
56. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
57. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
58. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
59. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
60. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
61. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
62. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
63. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
64. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
65. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
66. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
67. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
68. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
69. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
70. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
71. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
72. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
73. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
74. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
75. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
76. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
77. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
78. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
79. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
80. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
81. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
82. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
83. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
84. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
85. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
86. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
87. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
88. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
89. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
90. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
91. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
92. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
93. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
94. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
95. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
96. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
97. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
98. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
99. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE  
100. CONDIZIONI DI SALDATURA NON SPECIFICHE

**APPOGGIO**  
APPOGGIO PARTI COLARE 4 (SCALA 1:10)  
APPOGGIO SU TRAVE R2  
SEZZ. V1  
SEZZ. V2  
SEZZ. V3  
SEZZ. V4  
SEZZ. V5  
SEZZ. V6  
SEZZ. V7  
SEZZ. V8  
SEZZ. V9  
SEZZ. V10  
SEZZ. V11  
SEZZ. V12  
SEZZ. V13  
SEZZ. V14  
SEZZ. V15  
SEZZ. V16  
SEZZ. V17  
SEZZ. V18  
SEZZ. V19  
SEZZ. V20  
SEZZ. V21  
SEZZ. V22  
SEZZ. V23  
SEZZ. V24  
SEZZ. V25  
SEZZ. V26  
SEZZ. V27  
SEZZ. V28  
SEZZ. V29  
SEZZ. V30  
SEZZ. V31  
SEZZ. V32  
SEZZ. V33  
SEZZ. V34  
SEZZ. V35  
SEZZ. V36  
SEZZ. V37  
SEZZ. V38  
SEZZ. V39  
SEZZ. V40  
SEZZ. V41  
SEZZ. V42  
SEZZ. V43  
SEZZ. V44  
SEZZ. V45  
SEZZ. V46  
SEZZ. V47  
SEZZ. V48  
SEZZ. V49  
SEZZ. V50  
SEZZ. V51  
SEZZ. V52  
SEZZ. V53  
SEZZ. V54  
SEZZ. V55  
SEZZ. V56  
SEZZ. V57  
SEZZ. V58  
SEZZ. V59  
SEZZ. V60  
SEZZ. V61  
SEZZ. V62  
SEZZ. V63  
SEZZ. V64  
SEZZ. V65  
SEZZ. V66  
SEZZ. V67  
SEZZ. V68  
SEZZ. V69  
SEZZ. V70  
SEZZ. V71  
SEZZ. V72  
SEZZ. V73  
SEZZ. V74  
SEZZ. V75  
SEZZ. V76  
SEZZ. V77  
SEZZ. V78  
SEZZ. V79  
SEZZ. V80  
SEZZ. V81  
SEZZ. V82  
SEZZ. V83  
SEZZ. V84  
SEZZ. V85  
SEZZ. V86  
SEZZ. V87  
SEZZ. V88  
SEZZ. V89  
SEZZ. V90  
SEZZ. V91  
SEZZ. V92  
SEZZ. V93  
SEZZ. V94  
SEZZ. V95  
SEZZ. V96  
SEZZ. V97  
SEZZ. V98  
SEZZ. V99  
SEZZ. V100